



FLEXAREN® 18001

EVA-Copolymer

CAS Number: 24937 - 78 - 8

FLEXAREN® 18001 ist ein hoch-wertiges Ethylen-Vinylacetat-Copolymer mit einem Vinylacetat-gehalt von 18 %. Das Produkt wird nach dem Hochdruckverfahren im Rohrreaktor hergestellt.

FLEXAREN® 18001 ist flexibler als LDPE. Es kann auf den gleichen Maschinen verarbeitet werden und ist sehr gut kompatibel zu einer Vielzahl von Polymeren

Eigenschaft	Richtwert	Einheit	Prüfmethode
Schmelzindex (@ 190°C; 2,16kg)	1	g/10min	ISO 1133
Dichte (@20°C)	0.939	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
VA-Gehalt	18	wt. -%	FTIR
Vicat-Erweichungs-Temperatur	65	°C	-
Härte Shore A	89	-	ISO 868
Härte Shore D	36	-	ISO 868
Spannung (@ 50% Dehnung)	4.0	MPa	ISO 527 (PK 1 BA)
Bruchspannung (=Zugfestigkeit)	23	MPa	ISO 527 (PK 1 BA)
Bruchdehnung	>750	%	ISO 527 (PK 1 BA)
Verarbeitungstemperatur (empf.)	100-150	°C	-

DGF: Test methods of the Deutsche Gesellschaft für Fettwissenschaft e.V. Münster i.W.

Merkmale

- **Flexibilität (insbesondere auch bei niedrigen Temperaturen)**
- **Hohe Transparenz**
- **Gute mechanische Eigenschaften**

Anwendungen

- **Stretchfolie**
- **Verpackungen für Lebensmittel**
- **Flexible Schläuche**
- **Vernetzte Schäume**
- **Kabelcompounds**



FLEXAREN® 18001

EVA-Copolymer

Lebensmittelrechtliche Zulassung

In der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 sind alle für die Herstellung von FLEXAREN® verwendeten Monomere gelistet

Sicherheit und Umwelt

FLEXAREN® ist kein gefährlicher Stoff im Sinne der Gefahrstoffverordnung und aus diesem Grund nicht kennzeichnungspflichtig. FLEXAREN® kann nach Erstnutzung wiederverwendet, zur Energiegewinnung verbrannt oder gefahrlos deponiert werden. Hierbei sind die geltenden örtlichen Vorschriften und Regelungen zu beachten.

Weitere sicherheitsrelevante Angaben entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.

Lieferform, Verpackung und Lagerung

FLEXAREN® wird als naturfarbenes Granulat, vorzugsweise in PE-Säcken á 25 kg, zu je 750 kg pro Palette bzw. lose im Straßensilozug geliefert. Andere Lieferformen und Verpackungen sind möglich.

FLEXAREN® ist in der Originalverpackung bei Raumtemperatur trocken zu lagern. Direkte Einwirkungen von Sonnenstrahlung oder Wasser sind zu vermeiden.

Gerne sind wir bereit, Sie individuell zu beraten.

Bitte kontaktieren Sie uns!

Innospec Leuna GmbH
Postfach 1111, D-06234 Leuna, Germany
Tel.: +49(0)3461-434065
Fax : +49(0)3461-434070
E-mail: leuna@innospecinc.com
www.innospecinc.com

Dieses Merkblatt entspricht unserem aktuellen Wissensstand und wurde nach bestem Wissen sowie unter Beachtung der erforderlichen Sorgfalt erarbeitet. Wir sichern damit weder bestimmte Eigenschaften, noch die Eignung für konkrete Anwendungsfälle zu. Es obliegt dem Kunden, die Eignung des Produktes hinsichtlich seiner Bedürfnisse speziell zu überprüfen.